

**Programm des digitalen QUALICOAT-Seminars des VOA
am 12. Oktober 2021**

Uhrzeit	Dauer (Min.)	Thema	Referent
Ab 09:30 Uhr		Verbindungstest und Verbindungsaufbau aller Teilnehmer	
10:00 Uhr	20	Begrüßung <ul style="list-style-type: none"> Regeln für das Online-Seminar Der VOA als QUALICOAT-Generallizenznehmer 	Dr. Alexa A. Becker, Geschäftsführerin VOA Matthias Krämer, Leiter Technik VOA, QUALICOAT Executive und Technical Committee
	20	QUALICOAT-Spezifikationen <ul style="list-style-type: none"> Ausgabe 2021 Überblick Aktualisierungen PEVA: Bewertung von Inspektionen/Hauptabweichungen Nicht-Prüfbarkeitsmeldung an die Geschäftsstelle Online-Prüfungen 	Ralf Heitzelmann, ALBEA Metall- Oberflächentechnik GmbH, Stv. Leiter der Technischen Kommission
	30	Prozessdokumentation des VOA auf Basis der QUALICOAT-Spezifikationen <ul style="list-style-type: none"> Dokumentenpaket der VOA-Projektgruppe „Prozessdokumentation“ Bedeutung der Anlagenspezifischen Verfahrensanweisung durch den Chemielieferanten 	Matthias Krämer Stephanie Greber NABU-Oberflächen- technik GmbH, Sprecherin des Prüfausschusses QUALICOAT
	10	Fragen und Diskussion	
	30	Voranodisation intern und extern <ul style="list-style-type: none"> Spezifikationen QUALICOAT Auftragsdokumentation Prozessbegleitende Prüfungen (Anodisation und Beschichtung) Probestücke Schnittstelle und Risiken bei externer Voranodisation 	Dr. Birgit Lindlar-Kremer, Henkel AG & Co. KGaA, Mitglied des Prüfausschusses QUALICOAT
	10	Fragen und Diskussion	

12:00 Uhr

Mittagspause bis 14:00 Uhr

Erneute Einwahl ab 13:30 Uhr möglich

14:00 Uhr

30

Der Pulverkreislauf

- Prinzipien der Pulverförderung
- Siebtechnologien
- Applikation (Entmischung u.a. durch Aufladung)
- Rückgewinnung und Funktion Zyklon (Korngrößenverteilung)
- Rückförderung aus dem Zyklon
- Frischpulverzudosierung, Verhältnis von Frisch- zu Rückgewinnungspulver
- Funktion Nachfilter
- Überwachung / Wartung

Guido Licher,
EBS Licher
Oberflächentechnik
GmbH

10

Fragen und Diskussion

30

Einbrennofen

- Bauweisen
- Prinzip der Wärmeübertragung
- IR-Booster bei Architekturanlagen
- Einflussfaktoren auf das Aufheizverhalten von Werkstücken
- Luftverteilung, Temperaturdifferenz
- Sinn und Zweck der Einbrennkurve (Einstellung, Optimierung, Funktionskontrolle)
- Wartungsarbeiten

Claus Aabo Andersen,
AABO-IDEAL A/S

10

Fragen und Diskussion

30

Der Einbrennvorgang aus Sicht des Pulverherstellers

- Erschmelzen/Reaktionsverlauf
- Reaktionstypen/Abspaltprodukte
- Viskositätsverlauf
- Farbtonstabilität bei Direktbefuerung
- Einbrennfenster vs. Curing Index
- Einbrennfehler

Lukas Schloss,
IGP Pulvertechnik AG

10

Fragen und Diskussion, Abschlussrunde

16:00 Uhr

5

Verabschiedung

Matthias Krämer