

## Firmenfragebogen

### A. Allgemeine Angaben

1. Exakte Firmenbezeichnung

.....  
.....

2. Firmenadresse

.....  
.....  
.....

3. Name und Anschrift von Zweigbetrieben

.....  
.....  
.....

4. Allgemeine Kontaktdaten

Telefonnr. ....

Faxnr. ....

E-Mail-Adresse .....

Internetadresse .....

5. Gründungsjahr ..... Ggf. von 2 .....

6. Firmeninhaber / Gesellschafter

.....  
.....

7. Geschäftsführer .....

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/USt-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

2. Geschäftsführer .....

Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

8. Ansprechpartner für technische Angelegenheiten wie Sitzungen und

Qualitätszeichen: .....

Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

2. Ansprechpartner für technische Angelegenheiten wie Sitzungen und

Qualitätszeichen .....

Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

9. Ansprechpartner für Mitgliederinformationen, Veranstaltungen,

Pressemitteilungen: .....

Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

2. Ansprechpartner für Mitgliederinformationen, Veranstaltungen,

Pressemitteilungen: .....

Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/UST-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



10. Ansprechpartner für die Login-Daten zum Mitgliederbereich: zur Eingabe individueller Firmendaten und des Leistungsprofils auf der VOA Homepage sowie den Zugang zum Shop und internen Downloads:

Ansprechpartner .....

Telefonnr. ....

E-Mail-Adresse .....

11. Beschäftigtenzahl im Unternehmen insgesamt .....

12. Umsatzsteuer-Ident-Nr. ....

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/USt-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



## B. Technische Angaben zum Eloxalbetrieb

### Teilegröße

- Länger als 7,5 m       Breiter als 0,7 m  
 Höher als 2,0 m

### Teileart

- Profile       Bleche  
 Kleinteile/Gußteile

### Anodisationsverfahren

- GS/GSX       Harteloxal  
 Chromsäure

### Vorbehandlung

- E0 (ohne Vorbehandlung)       E1 (geschliffen)  
 E2 (gebürstet)       E3 (poliert)  
 E4 (geschliffen und gebürstet)       E5 (geschliffen und poliert)  
 E6 (chemisch mattiert)       E7 (glanzieren)  
 E8 (polieren und glanzieren)       Strahlen  
 Gleitschleifen

### Färben

- C31-C35 Bronze       Titan/Grau  
 Gold       Schwarz org.  
 Tauchfärbung anorg.       Tauchfärbung org.  
 Integral       Sandalor  
 Interferenz       Sonderfarben

Zusatzleistungen

- |                                       |                                    |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Folieren     | <input type="checkbox"/> Antidröhn |
| <input type="checkbox"/> Lagerhaltung | <input type="checkbox"/> Montage   |
| <input type="checkbox"/> Bedrucken    | <input type="checkbox"/> Fuhrpark  |

Qualitätsnachweise

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> QUALANOD (Architektur)             | <input type="checkbox"/> QUALANOD (Industrie)  |
| <input type="checkbox"/> QUALANOD (Dekorativ)               | <input type="checkbox"/> QUALANOD (Harteloxal) |
| <input type="checkbox"/> Voranodisation (QUALICOAT Seaside) |  |
| <input type="checkbox"/> ISO 9001                           | <input type="checkbox"/> ISO 14001             |
| <input type="checkbox"/> ISO 50001                          | <input type="checkbox"/> IATF 16949            |
| <input type="checkbox"/> EN 9100                            | <input type="checkbox"/> EN 1090               |

**C. Technische Angaben zum Beschichtungsbetrieb**

Anzahl der Linien .....

Teilegröße

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Länger als 7,5 m | <input type="checkbox"/> Breiter als 0,7 m |
| <input type="checkbox"/> Höher als 2,0 m  |  |

Teileart

- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Profile             | <input type="checkbox"/> Bleche |
| <input type="checkbox"/> Kleinteile/Gußteile |                                 |

Anodisationsverfahren

- |                                     |                                     |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> GS/GSX     | <input type="checkbox"/> Harteloxal |
| <input type="checkbox"/> Chromsäure |                                     |

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/USt-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



Werkstoffe

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Aluminium (Profil-/Blechlegierung) |   |
| <input type="checkbox"/> Aluminiumdruckguss                 | <input type="checkbox"/> Stahl verzinkt |
| <input type="checkbox"/> Stahl blank                        | <input type="checkbox"/> Stahlguss      |
| <input type="checkbox"/> Edelstahl                          | <input type="checkbox"/> Kunststoff     |
| <input type="checkbox"/> MDF/Holz                           | <input type="checkbox"/> Glas           |

Vorbehandlung Aluminium

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Beizpassivierung         | <input type="checkbox"/> Chromatieren (3-wertig)  |
| <input type="checkbox"/> Chromatierung (6-wertig) | <input type="checkbox"/> Chromfreie Vorbehandlung |
| <input type="checkbox"/> Voranodisieren           |   |

Vorbehandlung Stahl

- |  |   |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Zinkphosphatieren | <input type="checkbox"/> Eisenphosphatieren |
| <input type="checkbox"/> Strahlen/Sweepen  | <input type="checkbox"/> Beizen/Entzundern  |

Beschichtungsverfahren

- |  |  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Pulverbeschichtung horizontal | <input type="checkbox"/> Nachlackierung              |
| <input type="checkbox"/> Tauchlackierung (KTL)         | <input type="checkbox"/> Pulverbeschichtung vertikal |
| <input type="checkbox"/> Wirbelsintern                 | <input type="checkbox"/> Feuerverzinkung             |

Zusatzleistungen

- |                                       |                                    |
|---------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Folieren     | <input type="checkbox"/> Antidröhn |
| <input type="checkbox"/> Lagerhaltung | <input type="checkbox"/> Montage   |
| <input type="checkbox"/> Bedrucken    | <input type="checkbox"/> Furhpark  |

Qualitätsnachweise

- |                                    |  |
|------------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> QUALICOAT | <input type="checkbox"/> QUALICOAT Seaside |
| <input type="checkbox"/> QUALIDECO | <input type="checkbox"/> ISO 9001          |

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/USt-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



- |                                     |                                    |
|-------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ISO 14001  | <input type="checkbox"/> ISO 50001 |
| <input type="checkbox"/> IATF 16949 | <input type="checkbox"/> EN 9100   |
| <input type="checkbox"/> EN 1090    |                                    |

#### D. Technische Angaben zum Entlackungsbetrieb

##### Teilegröße

- |   |  |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> Länger als 7,5 m | <input type="checkbox"/> Breiter als 0,7 m |
| <input type="checkbox"/> Höher als 2,0 m  |  |

##### Teileart

- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Profile             | <input type="checkbox"/> Bleche |
| <input type="checkbox"/> Kleinteile/Gußteile |                                 |

##### Entlackungsverfahren

- |                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <input type="checkbox"/> Chemisch | <input type="checkbox"/> Thermisch       |
| <input type="checkbox"/> Strahlen | <input type="checkbox"/> Wasserhochdruck |

##### Werkstoffe

- |                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> Aluminium   | <input type="checkbox"/> Stahl verzinkt |
| <input type="checkbox"/> Stahl blank | <input type="checkbox"/> Edelstahl      |
| <input type="checkbox"/> Alu-Guß     | <input type="checkbox"/> Kunststoff     |
| <input type="checkbox"/> Holz/MDF    | <input type="checkbox"/> Glas           |

##### Zusatzleistungen

- |                                       |                                      |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Entrosten    | <input type="checkbox"/> Passivieren |
| <input type="checkbox"/> Abbeizen     | <input type="checkbox"/> Ablaugen    |
| <input type="checkbox"/> Entgummieren | <input type="checkbox"/> Fuhrpark    |

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/USt-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:



QUALISTRIP

ISO 9001

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

Hiermit bestätige ich die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben

.....  
(Datum)

.....  
(Firmenstempel und rechtsverbindliche Unterschrift)

Geschäftsführerin:  
Dr. Alexa A. Becker  
Telefon: +49 89 5517 8670  
info@voa.de, www.voa.de

HypoVereinsbank  
SWIFT/BIC: HYVEDEMM460  
IBAN: DE8676020070 1560 351379  
VAT/USt-ID-Nr.: DE265340572

Generallizenznehmer von:

