

**Mittwoch, 8. November 2023**

<b>08:30 – ca. 13:00 Uhr</b>	<b>Block 1</b>	<b>Referent</b>
<b>Begrüßung der Teilnehmer (15 Min.)</b>		Friedhelm U. Scholten, Vorsitzender des VOA-Vorstands, Technischer Leiter, AnodiTec Hamburg GmbH & Co. KG und Dr. Alexa A. Becker, Geschäftsführerin, VOA e. V.
<b>Grundwissen Aluminium (45 Min.)</b>		Friedhelm U. Scholten
Legierungseinfluss auf das Anodisationsergebnis		Marc von Gradowski, Senior Manager Technical Customer Service Specialties NE, Novelis Deutschland GmbH
Fragen und Diskussion		Alle Teilnehmer
<b>Arbeitsschritt Kontaktieren (45 Min.)</b>		Friedhelm U. Scholten
Fehler erkennen – Fehler vermeiden		Friedhelm U. Scholten
Fragen und Diskussion		Alle Teilnehmer

**10:15 – 10:35 Uhr Kaffeepause**

<b>Arbeitsschritt Reinigen und Entfetten (45 Min.)</b>	Thomas Sondermann, Technische Leitung, Alufinish GmbH & Co. KG
Auswirkungen des fehlerhaften Reinigens und Entfettens auf die Eloxalschicht	Thomas Sondermann
Fragen und Diskussion	Alle Teilnehmer
<b>Arbeitsschritt chemisches und elektrolytisches Glänzen/Satinglanzverfahren (45 Min.)</b>	Jörg Steinkemper, Anwendungstechniker, Metall- und Oberflächenchemie Sperzel GmbH
Beeinflussung der Oberflächenqualität von Eloxalschichten durch chemisches und elektrolytisches Glänzen	Jörg Steinkemper
Fragen und Diskussion	Alle Teilnehmer

## 12:05 – 12:15 Uhr Pause

### Arbeitsschritt Beizen (45 Min.)

Eckart Jacob, Vertriebsleiter  
National + EG, Metall- und  
Oberflächenchemie Sperzel GmbH

Beeinflussung der Oberflächenqualität von  
Eloxalschichten durch Beizen

Eckart Jacob

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

## 13:00 – 14:00 Uhr Mittagspause

14:00 – ca. 17:30 Uhr

Block 2

Referent

### Arbeitsschritt Spülen und Dekapieren (45 Min.)

Thomas Sondermann

Auswirkungen des fehlerhaften Spülens und  
Dekapierens

Thomas Sondermann

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

### Arbeitsschritt Eloxieren (45 Min.)

Frank Munk, Geschäftsführer,  
Munk GmbH

Strom als Einflussfaktor auf den Eloxalprozess

Frank Munk

Betriebsdatenerfassung am Eloxalbad

Frank Munk

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

## 15:30 – 16:00 Uhr Kaffeepause

### Arbeitsschritt Eloxieren (60 Min.)

Dr. Torsten Koerner, Head of Global  
Product Management (MPT/IPC),  
SurTec GmbH

#### Schwerpunktthema:

Möglichkeiten der Energieeinsparung und damit  
verbundene Risiken

Dr. Torsten Koerner

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

### Auswirkungen des fehlerhaften Eloxierens auf die gebildeten Anodisationsschichten (30 Min.)

Friedhelm U. Scholten

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Donnerstag, 9. November 2023**

**09:00 – ca. 12:20 Uhr**

**Block 3**

**Referent**

**Arbeitsschritt Elektrolytisches Färben (45 Min.)**

Oliver Katschmareck, Senior Global Product Manager Anodising and Conversion Coatings, Chemetall GmbH

Auswirkungen des fehlerhaften, elektrolytischen Färbens

Oliver Katschmareck

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Arbeitsschritt Tauchfärben (45 Min.)**

Friedhelm U. Scholten und Roman Peter, Team Lead Technical Service and Sales Manager Switzerland Aluminium Finishing, Omya AG

Auswirkungen des fehlerhaften Tauchfärbens

Roman Peter

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**10:30 – 11:00 Uhr Kaffeepause**

**Arbeitsschritt Hartanodisieren (30 Min.)**

Friedhelm U. Scholten

Auswirkungen des fehlerhaften Hartanodisierens

Friedhelm U. Scholten

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**Arbeitsschritt Verdichten (45 Min.)**

Eckart Jacob

Auswirkungen des fehlerhaften Verdichtens auf die Langzeitstabilität von Eloxalschichten

Eckart Jacob

Fragen und Diskussion

Alle Teilnehmer

**12:15 – 13:00 Uhr Mittagspause**

13:00 – ca. 14:45 Uhr	Block 4	Referent
<b>Zusammenarbeit zwischen Voranodisierer und Beschichter (45 Min.)</b>		Matthias Krämer
Die Prozessbeschreibung nach VOA als technische Grundlage; auftragsbezogener Informationsfluss		Matthias Krämer
Fragen und Diskussion		Alle Teilnehmer
<b>Arbeitsschritt Qualitätssicherung (45 Min.)</b>		Matthias Krämer
Notwendige Dokumentation bei der Qualitätssicherung		Matthias Krämer
Spezifische Qualitätsanforderungen gemäß den QUALANOD-Spezifikationen		Matthias Krämer
Fragen und Diskussion		Alle Teilnehmer
<b>Feedback und Verabschiedung (15 Min.)</b>		Friedhelm U. Scholten und alle Teilnehmer