



Deine Werbeagentur für die Hosentasche

Powered by schlütersche



BESCHICHTEN Mo., 18.03.2024 - 09:00

Beschichtetes Aluminium nach aktuellen Qualitätsregeln

Qualicoat-Präsident Ivo Vermeeren blickt im Interview auf die zukünftigen Herausforderungen für qualitativ hochwertige Pulverbeschichtungen von Aluminium.



Qualicoat-Präsident Ivo Vermeeren und VOA-Geschäftsführerin Alexa A. Becker

Herr Vermeeren, unterschiedliche Länder, verschiedene Gesetze, globale Lieferketten: Von England über Europa bis hin zu den Vereinigten Arabischen Emiraten und darüber hinaus - es gibt weltweit immerhin 18 Generallizenznehmerverbände mit über 550 Lizenznehmern. Mit welchen Leitgedanken gelingt es Qualicoat die Mitgliedsverbände unter dem Qualitätszeichen zu vereinen?

Ivo Vermeeren: Im gesamten Qualicoat-Verband teilen wir eine gemeinsame Leidenschaft für unsere Branche: Wir wissen, dass die Pulverbeschichtung Aluminium sexy und attraktiv für alle architektonischen Anwendungen macht. Uns ist aber auch bewusst, dass wir, obwohl wir nur eine Schicht von wenigen Mikrometern auf die Aluminiumoberfläche auftragen, eine enorme Verantwortung für die Endqualität eines jeden von uns beschichteten Gebäudes tragen. Qualitativ hochwertige Pulverbeschichtungen sichern somit in gewisser Weise die Zukunft von Aluminium als führendes Material in der Bauindustrie. Aufgrund dieser Leidenschaft und dieses Verantwortungsbewusstseins konzentriert sich unser gesamter Verband auf die Erstellung und ständige Aktualisierung von Spezifikationen und Prozessen; und zwar mit dem einzigen Ziel, weiterhin qualitativ hochwertige Pulverbeschichtungen auf Aluminium für architektonische Anwendungen zu liefern. Dies gilt für unsere Qualicoat lizenzierten Beschichter und ebenso für die von Qualicoat zugelassenen Chemikalienlieferanten und Pulverhersteller.

Strenges Prüfreime

Datenschutzeinstellungen

Wir verwenden Cookies auf dieser Website, um das Besuchererlebnis zu verbessern

Sie haben uns Ihre Zustimmung gegeben, Cookies zu setzen.

Zustimmung zurückziehen

Beschreibung von Qualitätsmerkmalen der Oberflächenveredelung.

Ich möchte auch darauf hinweisen, dass die festgeschriebenen Eigenkontrollen und unangekündigten Inspektionen, zwingender Teil des Qualicoat-Prüfregimes sind. In der Folge beachtet jedes Unternehmen mit einer Qualicoat-Lizenz das umfassende Prüfregime verbindlich. Die Folge: ein hohes Verantwortungsbewusstsein mit dem Fokus auf Qualität und Prozesskontrolle auf allen hierarchischen Ebenen der Unternehmen mit Beschichtungsanlagen. Das wiederum bedeutet im Unternehmen gelebte Qualität eines jeden Mitarbeiters. Das Endergebnis: Gebäude mit einer hochwertigen Pulverbeschichtung, die jahrzehntelang hält.



Neuaufgabe des BREF STM: Oberflächenveredelungs-Branche engagiert sich

Nationale Expertengruppen aus der Oberflächenveredelungsindustrie in Deutschland unter Führung des UBA und unter aktiver Mitarbeit des VOA aktualisieren das Dokument BREF STM.

Unparteilichkeit der Prüfinstitute ist uns „heilig“

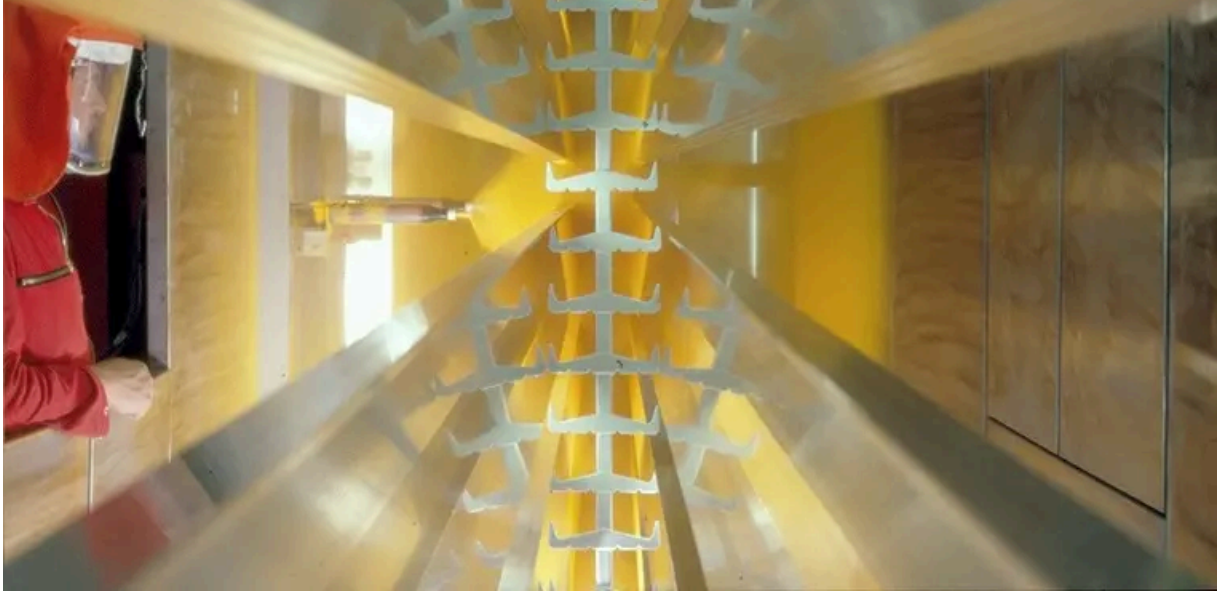
Unabhängige Prüfinstitute testen Qualicoat-Lizenznehmer unangemeldet zwei Mal pro Jahr. Warum ist es dem Generallizenznehmer wichtig, dass die Generallizenznehmer externe akkreditierte Prüfinstitute beauftragen, deren Prüfer unangekündigt in die Unternehmen kommen? Wo liegen die Vorteile dieser Vorgehensweise?

Ivo Vermeeren: Vergessen wir nicht, dass theoretisch jeder Auftrag, der eine Lackieranlage verlässt, das Risiko von Qualitätsproblemen birgt, die im schlimmsten Fall sogar schwerwiegende Folgen für den Pulverbeschichter und den Ruf von Aluminium als Material der Wahl für Architekturanwendungen haben könnten. Qualicoat stellt daher in den Spezifikationen, die weltweit einheitlich einzuhalten sind, besonders hohe Anforderungen, die letztlich allen Beteiligten zugutekommen.

Die Unparteilichkeit der Prüfinstitute ist uns bei unserem Streben nach bester Qualität nahezu – und bitte verzeihen Sie mir das Wort in diesem Zusammenhang – „heilig“. Den Prüfbeauftragungen der Generallizenznehmer mit externen, akkreditierten Prüfinstituten und den dann durchgeführten unangekündigten Inspektionen zwei Mal pro Jahr kommt allergrößte Bedeutung zu. Nur durch die unerwarteten Prüfungen in den Unternehmen, stellen wir sicher, dass hier zu jeder Zeit optimale Qualität produziert wird, anstatt sich lediglich gut auf beispielsweise nur eine angekündigte Prüfung vorzubereiten. Es gilt, beste Qualität in Serie zu jeder Zeit und überall auf der Welt zu produzieren. Dies ist uns sehr wichtig – und ich komme auf das „heilig“ vom Anfang zurück: ja, es ist uns damit sehr ernst und hier unterscheiden wir uns durchaus von dem einen oder anderen Qualitätsverband. Qualicoat-Qualität lebt im Unternehmen, mit seinen Führungsebenen und den Mitarbeitern, um die Kundenwünsche zu erfüllen.

Wir verwenden Cookies auf dieser Website, um das Besuchererlebnis zu verbessern

Sie haben uns Ihre Zustimmung gegeben, Cookies zu setzen.



Beschichtung nach Qualicoat Spezifikationen.

© VOA

Wie beurteilen Sie die Notwendigkeit der zahlreichen in den Spezifikationen vorgeschriebenen Eigenprüfungen in den Unternehmen?

Ivo Vermeeren: Diese sind entscheidend, um kontinuierlich am Ball zu bleiben. Jeder Auftrag, jeder Produktionslauf, ob groß oder klein, hat die Qualicoat-Spezifikationen zu erfüllen. In diesem Sinne kommt den Selbstinspektionen in der gesamten Produktionskette entscheidende Bedeutung zu, um die Endqualität jedes pulverbeschichteten Teils zu gewährleisten. Die oberste Priorität eines jeden Qualicoat -Lizenznehmers ist, nichts anderes als beste Qualität unter Beachtung der Spezifikationen zu liefern. Deshalb werden die Eigenprüfungen kontinuierlich durchgeführt.

Bekanntheitsgrad soll erhöht werden

Das Executive Committee von Qualicoat entschied vor kurzem, Ihre Amtszeit zu verlängern. Welche Ziele verfolgen Sie in den kommenden zwei Jahren gemeinsam mit den Mitgliedsverbänden?

Ivo Vermeeren: Wir setzen die Reise fort, die wir vor zwei Jahren begonnen haben. Der Schwerpunkt liegt weiterhin darauf, unsere Spezifikationen auf dem neuesten Stand weiterzuentwickeln und die aktuellen Fortschritte auf dem Markt zu verfolgen, die sich auf die Qualität von pulverbeschichtetem Aluminium auswirken könnten.

Wir möchten unsere Spezifikationen benutzerfreundlicher gestalten, aufgeteilt in verschiedene Bände, die auf die jeweilige Benutzergruppe – Beschichter, Chemie- und Pulverlieferanten – zugeschnitten sind. Wir verstärken auch unsere Bemühungen, unseren internationalen Bekanntheitsgrad zu erhöhen. Darüber hinaus setzen wir unsere geografische Expansion fort und etablieren weitere Generallizenznehmer weltweit. Parallel dazu entwickeln wir eine neue Softwareplattform, die unseren Mitarbeitern, Generallizenznehmern und Inspektoren das Leben erleichtern und mehr analytische Auswertungen als heute ermöglichen wird.

Oberste Priorität hat Einhaltung der Spezifikationen

Wenn Sie drei Wünsche offen hätten, die die deutschen Unternehmen zur Steigerung der Qualität im Beschichtungsbereich erfüllen könnten, welche wären das?

Ivo Vermeeren: Die Erfahrung zeigt, dass unsere Qualicoat-Spezifikationen eine felsenfeste Grundlage für qualitativ hochwertiges pulverbeschichtetes Aluminium bilden. Daher sollte die strikte Einhaltung dieser Spezifikationen mit dem „heiligen“ Prüfregime und das ständige Streben nach Spitzenqualität oberste Priorität für alle unsere Mitglieder sein. Darüber hinaus wünsche ich mir, dass die Förderung des Qualitätszeichens Qualicoat den Sinn für Qualität auf dem Markt stärkt und die Position von Aluminium als das Metall der Wahl für architektonische Anwendungen festigt.

Wir verwenden Cookies auf dieser Website, um das Besuchererlebnis zu verbessern

Sie haben uns Ihre Zustimmung gegeben, Cookies zu setzen.



Qualicoat definiert Qualität von beschichtetem Aluminium

In verschiedenen Working Groups erarbeiten internationale Oberflächen-Experten neue Spezifikationen für beschichtetes Aluminium.

Ich möchte auch alle unsere Mitglieder ermutigen, die vielen Kommunikationskanäle zu nutzen, die in unserem Verband zur Verfügung stehen, nicht nur, um aktiv an der Aktualisierung unserer Spezifikationen mitzuwirken, sondern auch, um spezifische Themen zu teilen, die für uns alle von Interesse sein könnten.

Qualicoat orientiert sich stets an den neuesten Erkenntnissen aus Wissenschaft und Forschung weltweit und führt regelmäßig in den verschiedenen Working Groups selbst aufwändige Tests durch. Welche Neuerungen plant Qualicoat für die kommenden Jahre?

Ivo Vermeeren: Unsere Spezifikationen basieren seit jeher auf sehr soliden, wissenschaftlichen Studien und Tests. Dies bleibt auch in Zukunft so. Im Moment befassen wir uns mit einer ganzen Reihe von Themen, auf die ich zum jetzigen Zeitpunkt noch nicht näher eingehen kann, aber ich kann Ihnen sagen, dass die zunehmende Verwendung von recyceltem Aluminium und ihre Auswirkungen auf die Verwendung von Pulverbeschichtungen weiterhin unsere volle Aufmerksamkeit besitzen. Es wird mir ein Vergnügen sein, Ihnen in, sagen wir mal, zwei Jahren darüber zu berichten.

Herr Vermeeren, vielen Dank für das Gespräch.



← zurück zur Startseite

Beschichten

Oberfläche

Passend zu diesem Artikel