

Referenten:

- Friedhelm U. Scholten, Vorsitzender des Vorstands, VOA e. V.
- Dr. Alexa A. Becker, Geschäftsführerin, VOA e. V.
- Matthias Krämer, Leiter Technik und Leiter Technische Kommission, VOA e. V.
- Dr. Christof Langer, Abteilungsleiter Leichtmetall-Oberflächentechnik fem Forschungsinstitut
- Roswitha Gardein, Stefan Funk, Julian Ebner & Jörg Freudenberger, Mitarbeiter Leichtmetall-Oberflächentechnik, fem Forschungsinstitut
- Oliver Katschmareck, Senior Global Product Manager Anodising and Conversion Coatings, Chemetall GmbH
- Holger Stausberg, Senior Advanced Process Engineer, MacDermid Enthone Industrial Solutions

Tag 1 16.09.2024

Zeit	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3
12:45	Eintreffen am Seminarort 3. OG Platinsaal		
13:00	Begrüßung durch den VOA und das fem Friedhelm U. Scholten Kurze Vorstellungsrunde der Teilnehmer Dr. Alexa Becker Sicherheitsunterweisung und Organisatorisches Dr. Christof Langer		
13:45	Überblick über den Gesamtprozess Anodisation Friedhelm U. Scholten		
14:15	Diskussion		
14:30	Vorbehandlungs- + Anodisationsprozess • Betrachtung der Prozesse im Labormaßstab – was passiert? • Welches Oberflächenfinish? • Galvanostatisch oder potentiostatisch? • Einfluss der Prozessparameter • Titration der wichtigsten Prozessparameter (Freie Alkalität, Aluminiumgehalt, Freie Säure, Oxalsäure) • Wie bringe ich meinen Prozess zurück in den Ausgangszustand? • Nachweis von neuen Eloxalzusätzen • Schichtdickenmessung • Thermal Crazing • Durchschlagsbeständigkeit • Was sollte wie dokumentiert werden?	Färbeprozess • Welche Färbeverfahren gibt es und wie funktionieren sie? • Anwendbarkeit und Grenzen • Einfluss der Prozessparameter • Grenzmuster richtig erzeugen • Analyse der unterschiedlichen Färbebäder • Was ist kritisch? Chalking und weitere Schadensfälle an gefärbten Fassaden Oliver Katschmareck	Verdichtungsprozess • Welche Verdichtungsvarianten gibt es und wie unterscheiden sich diese? • Schlieren nach dem Verdichtungsprozess • Verdichtungszeiten • Verdichtungsgifte • Analyse Belagsverhinderer und Verdichtungszusätze • Zusätzen von Chemikalien • Auswirkung schlechter Verdichtungsprozesse Holger Stausberg
	EG Labor Stefan Funk	1. OG Labor Julian Ebner	3. OG Raubsaal Roswitha Gardein

Zeit	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3
16:00	Diskussion		
16:10	Pause		
16:30	Prüfmittelüberwachung		Matthias Krämer
16:50	Wasserstoffrückgewinnung aus dem Eloxalprozess		Stefan Funk
17:10	Fragen zum Tag / Offene Themen / Zusammenfassung		Matthias Krämer
17:30	Ende		
danach	Besichtigung fem Forschungsinstitut (für interessierte Teilnehmer)		Dr. Christof Langer
19:00	Hotel am Remspark: Gemeinsames Abendessen Wir laden alle Teilnehmer zum gemeinsamen Abendessen ein. Die Kosten sind in den Seminargebühren enthalten (Wasser inkl., weitere Getränke auf eigene Kosten). Am Abend werden die Themen des Tages noch einmal besprochen, unsere Referenten stehen für Fragen zur Verfügung. Die Teilnahme ist freiwillig.		

Tag 2 17.09.2024

Zeit	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3
08:30	Erfahrungsbericht eines Prüfers – Verbesserungsvorschläge für die Praxis		Dr. Christof Langer
08:50	Diskussion		
09:00	Färbeprozess - Welche Färbeverfahren gibt es und wie funktionieren sie? - Anwendbarkeit und Grenzen - Einfluss der Prozessparameter - Grenzmuster richtig erzeugen - Analyse der unterschiedlichen Färbebäder - Was ist kritisch? Chalking und weitere Schadensfälle an gefärbten Fassaden Holger Stausberg Oliver Katschmareck - Farbmessung - Glanzmessung - Clarke Test – wie und mit welchem Papier? - Abrasive Wheel – wann und wofür? - Lichtehtheit - Was sollte wie dokumentiert werden? 1. OG Labor Julian Ebner	Verdichtungsprozess - Welche Verdichtungsvarianten gibt es und wie unterscheiden sich diese? - Schlieren nach dem Verdichtungsprozess - Verdichtungszeiten - Verdichtungsgifte - Analyse Belagsverhinderer und Verdichtungszusätze - Zusätzen von Chemikalien - Auswirkung schlechter Verdichtungsprozesse Roswitha Gardein 3. OG Raubsaal	Vorbehandlungs- + Anodisationsprozess - Betrachtung der Prozesse im Labormaßstab – was passiert? - Welches Oberflächenfinish? - Galvanostatisch oder potentiostatisch? - Einfluss der Prozessparameter - Titration der wichtigsten Prozessparameter (Freie Alkalität, Aluminiumgehalt, Freie Säure, Oxalsäure) - Wie bringe ich meinen Prozess zurück in den Ausgangszustand? - Nachweis von neuen Eloxalzusätzen - Schichtdickenmessung - Thermal Crazing - Durchschlagsbeständigkeit - Was sollte wie dokumentiert werden? EG Labor Stefan Funk
10:30	Diskussion		
10:40	Pause		

Zeit	Gruppe 1	Gruppe 2	Gruppe 3
11:00	Verdichtungsprozess • Welche Verdichtungsvarianten gibt es und wie unterscheiden sich diese? • Schlieren nach dem Verdichtungsprozess • Verdichtungszeiten • Verdichtungsgifte • Analyse Belagsverhinderer und Verdichtungszusätze • Zusätzen von Chemikalien • Auswirkung schlechter Verdichtungsprozesse Holger Stausberg • Scheinleitwert (Anotest und Multimeter-Methode im Vergleich) • Farbtropfentest • Abtragstest (Al-Gehalte) • Korrosionsprüfung • Was sollte wie dokumentiert werden? Roswitha Gardein	Vorbehandlungs- + Anodisationsprozess • Betrachtung der Prozesse im Labormaßstab – was passiert? • Welches Oberflächenfinish? • Galvanostatisch oder potentiostatisch? • Einfluss der Prozessparameter • Titration der wichtigsten Prozessparameter (Freie Alkalität, Aluminiumgehalt, Freie Säure, Oxalsäure) • Wie bringe ich meinen Prozess zurück in den Ausgangszustand? • Nachweis von neuen Eloxalzusätzen • Schichtdickenmessung • Thermal Crazing • Durchschlagsbeständigkeit • Was sollte wie dokumentiert werden?	Färbeprozess • Welche Färbeverfahren gibt es und wie funktionieren sie? • Anwendbarkeit und Grenzen • Einfluss der Prozessparameter • Grenzmuster richtig erzeugen • Analyse der unterschiedlichen Färbebäder • Was ist kritisch? Chalking und weitere Schadensfälle an gefärbten Fassaden Oliver Katschmarek • Farbmessung • Glanzmessung • Clarke Test – wie und mit welchem Papier? • Abrasive Wheel – wann und wofür? • Lichteinheit • Was sollte wie dokumentiert werden?
	3. OG Raubsaal	EG Labor	1. OG Labor
		Stefan Funk	Julian Ebner
12:30	Diskussion		
12:40	Mittagsimbiss		
13:30	Anforderungen QUALANOD		
	Matthias Krämer		
14:00	Mehrschichteloxal		
	Jörg Freudenberger		
14:15	Photokatalytisches Eloxal		
	Dr. Christof Langer		
14:30	Diskussion		
14:45	Abschlussbesprechung		
	Zusammenfassung, Vergabe der Zertifikate, Verabschiedung		
	3. OG Platinsaal Friedhelm U. Scholten		
15:00	Veranstaltungsende		