



Merkblatt A 04

Wasserqualität beim Verdichten und mögliche Störeinflüsse

Ausgabe 2025

Inhalt

Vorwort

1. Einleitung

2. Anforderungen an das Grundmaterial

2.1 Heißverdichten (Hydrothermales Verdichten)

2.2 Kaltverdichten (Kaltimprägnieren)

2.3 Mitteltemperaturverdichtung

3. Wassertypen

3.1 Vollentsalztes Wasser (VE-Wasser)

3.2 Betriebswasser

3.3 Enthärtetes Wasser

4. Qualitätsanforderungen an das verwendete Wasser

4.1 Vollentsalztes Wasser für den Heißverdichtungsprozess

4.2 Vollentsalztes Wasser für den Kaltverdichtungsprozess

4.3 Betriebswasser für den Heißverdichtungsprozess

4.4 Betriebswasser für den Kaltverdichtungsprozess
(nach den QUALANOD-Spezifikationen)

5. Verdichtungsbad

5.1 Heißverdichten

5.2 Kaltverdichten

5.2.1 Erste Verdichtungsstufe

5.2.2 Zweite Verdichtungsstufe

6. Prüfmöglichkeiten (Analytik)

6.1 pH-Wert-Messung

6.1.1 Messung des pH-Werts in der Heißverdichtung

6.1.2 Messung des pH-Werts in der ersten Stufe
der Kaltverdichtung

6.1.3 Messung des pH-Werts im VE-Wasser

6.2 Leitfähigkeit

6.3 Störionen

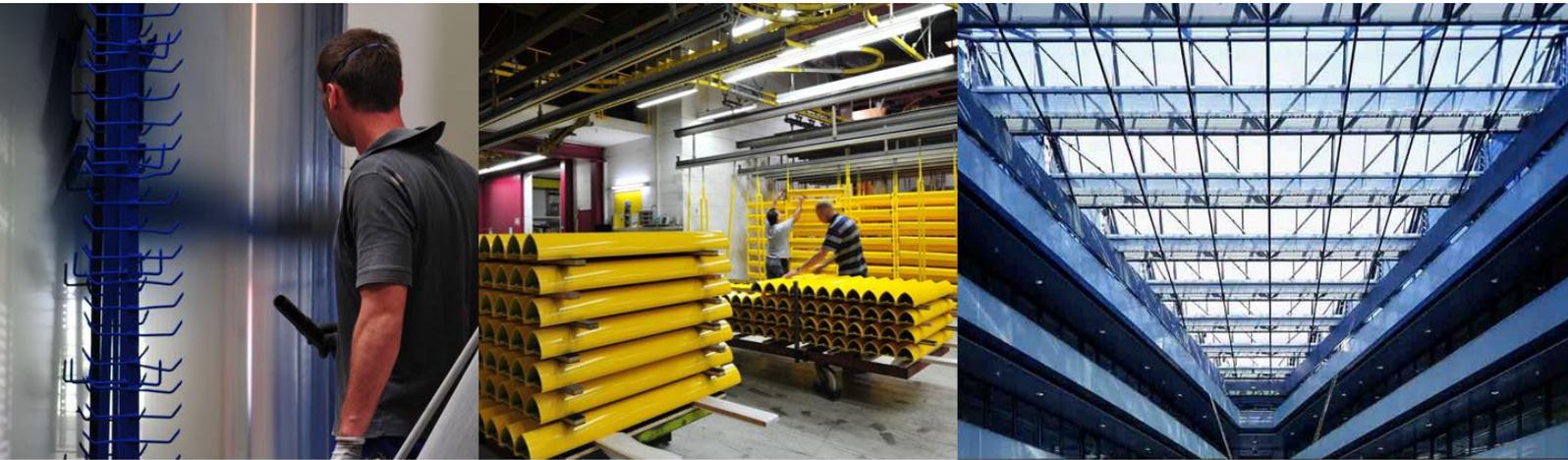
6.3.1 Störionen in der verwendeten Wasserqualität

6.3.2 Störionen im Heißverdichtungsbad

6.3.3 Störionen im Kaltverdichtungsbad

7. Maßnahmen und Schlussfolgerungen

8. Quellen- und Literaturverzeichnis



Herausgeber:

Verband für die Oberflächenveredelung für Aluminium e. V. (VOA)

Haus der Bayerischen Wirtschaft
Max-Josef-Straße 5
80333 München

Telefon: +49 (0)89 552786-70
E-Mail: info@voa.de
Internet: www.voa.de